

ISTKULT®

НОВАЯ ЛЕГЕНДА

Сила традиций в современной экосистеме



Содержание

Глава 1. Новая легенда ISTKULT	1
Глава 2. Новый масштаб: пять производств — единая инженерная база	2
Глава 3. Сырьевая основа качества	3
Глава 4. Единая система управления качеством	6
Глава 5. Развитие продуктовых решений и запатентованные технологии.....	7
Глава 6. От блока к системе строительства.....	9
Глава 7. Качество, подтверждённое испытаниями	11
Глава 8. Ценность всей экосистемы.....	12
Глава 9. Новая промышленная легенда	13

Глава 1

Новая легенда ISTKULT

История ISTKULT началась задолго до появления нового имени.

Почти двадцать лет назад завод в Можайске стал одним из центров развития современного автоклавного газобетона в России. За это время материал прошёл проверку тысячами строительных объектов, а накопленный производственный и инженерный опыт стал фундаментом для дальнейшего развития бренда.

Сегодня ISTKULT открывает новый этап своей истории.

После присоединения к холдингу AlfiGroup бренд стал частью большой промышленной системы, объединяющей производство газобетона, цемента, извести, кладочных смесей, лабораторные компетенции, инженерные и запатентованные разработки, проектные инструменты и сервисы технического сопровождения строительства.

Новая легенда ISTKULT — это не попытка повторить прошлое.

Это развитие накопленного опыта в новых масштабах. Мы сохраняем сильные производственные традиции, объединяем возможности предприятий холдинга и создаём современную экосистему, в которой качество будущего дома формируется задолго до начала кладки



Новый масштаб

Пять производств — единая инженерная база

Сегодня под брендом ISTKULT работают три производственные площадки: Можайский, Егорьевский и Костромской заводы. Каждое предприятие обладает собственным опытом, технологическими особенностями и сильными производственными компетенциями. Вместе с двумя производствами газобетона EuroBlock внутри холдинга объединён опыт пяти площадок.

Раньше каждое предприятие развивало технологические решения преимущественно внутри собственной площадки. Сегодня компетенции пяти производств объединены в единую систему технологического обмена. Специалисты сопоставляют показатели, анализируют опыт коллег, совершенствуют процессы и масштабируют наиболее эффективные практики внутри холдинга.

Удачное решение одного предприятия больше не остаётся преимуществом только одной площадки. Оно становится частью общей базы знаний и может быть использовано для развития всей производственной системы.



Можайск



Егорьевск



Кострома



Брянск



Воронеж

**Инженерная экосистема
пяти производств**

Пять производств. Общий опыт. Единая инженерная база.

Глава 3

Сырьевая основа качества

Одним из важнейших преимуществ экосистемы AlfiGroup является возможность выстраивать собственный сырьевой контур. Ключевыми компонентами автоклавного газобетона являются цемент и известь. Их стабильность влияет на протекание технологических процессов, формирование структуры материала, набор прочности и повторяемость характеристик готового блока в серийном производстве.

В экосистему входят лидеры своих отраслей: производитель цемента AKKERMANN, производитель извести EuroLime и производитель автоклавного газобетона ISTKULT. Специалисты предприятий работают в тесной связке: подбор сырьевых составляющих, способы технологической обработки и качественные характеристики цемента и извести формируются с учётом параметров технологических линий и характеристик, которыми должен обладать готовый газобетон.



AKKERMANN 600 мега: высокомарочная основа для производства газобетона



На заводы ISTKULT поставляется без добавочный портландцемент AKKERMANN 600 мега — ЦЕМ I 52,5Н. Его характеристики специально подобраны под задачи производства автоклавного газобетона. Это портландцемент типа ЦЕМ I класса прочности 52,5, нормально твердеющий, предназначенный для технологических процессов, в которых особенно важны прочность, долговечность и стабильность результата.

AKKERMANN 600 мега состоит на 100% из цементного клинкера. Для его производства на предприятии используется специализированная печь, настроенная на выпуск цемента с параметрами, необходимыми для производства газобетона. Высокий класс прочности, однородность и отсутствие минеральных добавок делают этот цемент контролируемой основой промышленного производства. Быстрый набор твёрдости, устойчивость к температурным перепадам и воздействию воды обеспечивают его эффективное применение при выпуске газобетона и других видов ячеистого бетона.

Для ISTKULT этот цемент — не просто один из компонентов рецептуры. Его использование помогает выстраивать более предсказуемый технологический процесс и поддерживать повторяемость характеристик серийно выпускаемых блоков. Требования к связующему компоненту рассматриваются как часть единой системы: от показателей цемента — к структуре, прочности и стабильности готового газобетона. Каждая партия проходит входной и лабораторный контроль, а её характеристики учитываются технологами при управлении производством.

Известь EuroLime — от крупнейшего производителя негашёной извести в РФ

Для производства газобетона ISTKULT используется специализированная молотая негашёная известь EuroLime высокого качества, выпускаемая на современном предприятии АО «Эльдако». Каждая партия проходит контроль и соответствует установленным требованиям ГОСТ или техническим условиям, что обеспечивает стабильность характеристик сырья и предсказуемость производственного процесса.

Совместная работа сырьевых и газобетонных предприятий позволяет учитывать требования производства автоклавного газобетона уже на этапе выпуска и подготовки извести. Благодаря этому контроль качества начинается задолго до формирования готового блока и охватывает всю технологическую цепочку.



Так качество ISTKULT начинается с сырья: цемент и известь рассматриваются не как разрозненные материалы, а как часть единой технологической системы, ориентированной на характеристики готового продукта.

Единая система управления качеством

Газобетон ISTKULT — результат последовательной работы нескольких взаимосвязанных звеньев промышленной системы:

- ✱ AKKERMANN производит и поставляет специальный высокомарочный портландцемент ЦЕМ I 52,5Н для заводов ISTKULT;
- ✱ EuroLime обеспечивает известь с параметрами, необходимыми для стабильного производства газобетона;
- ✱ технологии пяти производств объединяют опыт, сопоставляют показатели и масштабируют наиболее эффективные практики;
- ✱ отдел контроля качества оценивает сырьё, отслеживает соблюдение технологического процесса и проверяет характеристики готовой продукции;
- ✱ собственные и запатентованные разработки помогают решать специальные производственные задачи и развивать продуктовые характеристики;
- ✱ ISTKULT отвечает за итоговый блок — его плотность, прочность, геометрию и влажность.

Сквозная система контроля качества охватывает весь путь продукта: разработку и подбор сырья, технологические стандарты пяти производств, многоуровневый лабораторный контроль, выпуск готового газобетона, сохранение качества при доставке, техническое сопровождение строительства и контроль результата в готовом доме.

Экосистема ISTKULT охватывает весь путь создания дома

От производства связующих компонентов, до кладки стен и технического контроля готового объекта.

Глава 5

Развитие продуктовых решений и запатентованные технологии

Развитие ISTKULT выражается не только в масштабах производства, но и в расширении продуктовой экспертизы. Предприятия работают с различными плотностями и форматами газобетона, развивают решения для несущих, наружных и внутренних стен, совершенствуют продукты для специальных задач и используют собственные инженерные разработки. Особое место в новой промышленной системе занимают собственные инженерные и запатентованные разработки. Они подтверждают, что предприятия холдинга не только используют накопленный опыт, но и создают новые технологические решения, которые можно формализовать, защищать, совершенствовать и внедрять в серийное производство.

Запатентованная технология ISTKULT

На Егорьевском заводе применяется запатентованный способ использования обратного шлама при производстве автоклавного газобетона — патент на изобретение № 2804062. Обрезки, образующиеся при формировании размеров блоков, не отправляются в отходы, а возвращаются в производственный цикл. Часть обратного шлама направляется на совместный помол с песком в шаровой мельнице. Такой подход способствует развитию безотходного производства, рациональному использованию сырья и снижению объёма производственных отходов.

Благодаря совместному помолу компоненты сырьевой смеси распределяются более равномерно, формируется однородная пористая структура. Технология также позволяет снизить водотвёрдое отношение и уменьшить капиллярную пористость материала.

В результате блоки имеют более низкую начальную влажность, а после просушки меньше впитывают воду. Равномерная структура и сниженное влагопоглощение уменьшают количество воды, способной накапливаться в порах, что благоприятно влияет на морозостойкость газобетона, повышает его устойчивость к циклам замораживания и оттаивания и способствует долговечности готовых стен.

Крупноформатные решения JUMBO

Крупноформатные блоки ISTKULT JUMBO D500 разработаны для ускоренного возведения стеновых конструкций. Увеличенная высота элемента позволяет одним блоком перекрывать значительную площадь стены, сокращать количество кладочных швов и выполнять работы быстрее по сравнению с кладкой из блоков стандартного формата. Сегодня на Можайском заводе выпускаются блоки размером 625 × 1000 мм толщиной 75, 100 и 150 мм. Плотность D500 и класс прочности на сжатие B3,5 обеспечивают оптимальное сочетание массы и необходимых прочностных характеристик. Разные варианты толщины позволяют подбирать крупноформатное решение под конкретные задачи внутренних стен и перегородок, а увеличение формата помогает снизить трудозатраты на строительной площадке.

Перегородочные решения под задачи проекта

Технология нарезки массива на Егорьевском заводе позволяет выпускать перегородочные блоки нестандартной толщины — от 75 до 200 мм с шагом 5–10 мм. Благодаря этому ISTKULT может выполнять эксклюзивные заказы и подбирать параметры перегородок под конкретные требования проекта по звукоизоляции.

Широкий диапазон толщин делает газобетонные блоки ISTKULT гибким решением для устройства внутренних стен и позволяет рассматривать их как альтернативу пазогребневым плитам и силикатным перегородочным материалам. Клиент получает не ограниченный набор стандартных форматов, а возможность выбрать решение, соответствующее необходимой толщине стены, планировке и задачам объекта.

D700 SOUND — прочность, тишина и стабильность

Линейку специальных решений ISTKULT дополняют блоки D700 SOUND — самое плотное решение бренда для проектов с повышенными требованиями к акустическому комфорту, прочности и стабильности конструкции. Плотность 700 кг/м³ и класс прочности B5,0 обеспечивают высокую несущую способность, позволяя применять блоки не только для звукоизоляционных перегородок, но и для стен, воспринимающих значительные нагрузки. Материал отличается минимальными усадочными деформациями и сохраняет стабильную геометрию.

От блока к системе строительства

Экосистема ISTKULT не заканчивается выпуском газобетона. Для качественной стены недостаточно изготовить хороший блок. Важно правильно подобрать проектное решение, рассчитать параметры стены, выбрать совместимые материалы, сохранить продукцию при транспортировке и хранении, грамотно выполнить кладку и проверить результат на объекте.

- 1 В экосистему входит бренд LINNIMAX, производящий специализированные смеси для тонкошовной кладки газобетона ISTKULT. Составы разработаны с учётом особенностей материала и позволяют выполнять кладку с тонким швом толщиной 1–3 мм. Это помогает снизить расход смеси, сократить трудозатраты, уменьшить риск образования мостиков холода и сохранить теплозащитные свойства газобетонной стены. Совместное применение блоков ISTKULT и специализированных кладочных смесей позволяет рассматривать их как элементы одной строительной системы. Подбор материалов внутри общей экосистемы снижает количество случайных решений на объекте, помогает соблюдать технологию и делает результат строительства более стабильным и предсказуемым.



- 2 Клиентам доступны готовые типовые проекты домов, разработанные специально для строительства из газобетона. В них заранее учтены особенности материала, основные конструктивные решения, узлы и рекомендуемые параметры стен. Такой проект становится проработанной основой будущего дома и может быть адаптирован под участок, образ жизни и индивидуальные пожелания семьи. Дополнительно ISTKULT предоставляет базу рекомендованных строительных компаний, знакомых с технологией работы с газобетоном бренда. Это помогает клиенту не только выбрать подходящий проект, но и найти специалистов для его грамотной реализации на объекте.
- 3 Для архитекторов, проектировщиков и застройщиков подготовлены технические решения, конструктивные узлы, рекомендации и BIM-библиотеки. Они помогают корректно заложить газобетон в проект ещё до начала строительства и заранее согласовать материал с другими элементами здания.
- 4 ISTKULT сопровождает клиента и на строительной площадке. Специалисты помогают подобрать плотность, толщину и формат блоков, дают рекомендации по доставке, разгрузке и хранению, проводят практическое обучение строителей, демонстрируют технологию устройства первого ряда, консультируют по выполнению сложных узлов и проверяют соблюдение технологии на ключевых этапах строительства.
- 5 Технический аудит позволяет оценить качество кладки и выполнение основных конструктивных решений по профессиональному чек-листу. После завершения основных работ может быть проведено тепловизионное обследование готового дома с подготовкой отчёта.

Так система сопровождения продолжается от выбора материала до проверки результата в готовом объекте.

Глава 7

Качество, подтверждённое испытаниями

Уверенность в качестве подтверждается не только внутренним контролем. Продукция ISTKULT исследуется в независимых аккредитованных лабораториях. Последние испытания позволили объективно оценить фактические характеристики серийно выпускаемых газобетонных блоков. В рамках проведённого исследования у продукции ISTKULT можно выделить следующие наиболее сильные показатели:

Можайский завод

Сочетание плотности, прочности и точной геометрии

≈486 кг/м³

фактическая плотность блока D500
при сохранении необходимой прочности

7,87

коэффициент конструктивного качества

1–2 мм

минимальные отклонения геометрии
для точной и ровной кладки

Отсутствие

системных повреждений блоков

Егорьевский завод

Стабильные характеристики и высокая целостность

≈31%

фактическая влажность продукции

Заявленная прочность

набрана к моменту испытания

Стабильная геометрия

серийной продукции

Высокая целостность,

качество упаковки и маркировки

Что означают результаты испытаний

Можайский завод

Полученные показатели отражают эффективное сочетание фактической плотности и требуемой прочности. Такой баланс важен при проектировании стеновых конструкций, повышает удобство работы с материалом, помогает снизить нагрузку на фундамент и создаёт благоприятные условия для теплозащиты стены, обеспечивая более предсказуемый результат строительства.

Егорьевский завод

Невысокая фактическая влажность означает меньшее количество технологической влаги в материале на момент исследования. Это помогает блоку быстрее приближаться к стабильному эксплуатационному состоянию и при соблюдении технологии строительства может сократить ожидание перед отдельными видами последующих работ.

Глава 8

Ценность всей экосистемы

Выбирая ISTKULT, покупатель получает не просто газобетонный блок, а комплексное решение, за которым стоит единая экосистема. В неё входят: контролируемое сырьё, высокомарочный бездобавочный цемент AKKERMANN 600 мега, известь EuroLime, три завода ISTKULT, объединённые компетенции пяти производств, лаборатории, собственные и запатентованные инженерные решения, специализированные кладочные смеси, проектные инструменты, обучение строителей и техническое сопровождение объекта.

Характеристики газобетона влияют на проектирование стены, массу конструкций, расход кладочной смеси, объём выравнивающих работ, скорость кладки, количество повреждений и стабильность готового результата. Поэтому качество материала важно оценивать не только по стоимости одного кубометра, но и по тому, насколько последовательно контролируется весь путь — от сырьевого контура до готового дома.

Новая промышленная легенда

ISTKULT опирается на многолетний производственный опыт и инженерные традиции, но не ограничивается ими. Масштаб холдинга формирует современную промышленную экосистему.

Сегодня за одним блоком ISTKULT стоят производители цемента и извести, пять производств автоклавного газобетона, производство кладочных смесей, технологи, сотрудники лабораторий, инженеры, проектировщики, преподаватели, мастера-демонстраторы и специалисты технического сопровождения. Их работа объединена общей целью — помочь построить ваш надёжный, тёплый и долговечный дом.

Мы сохранили опыт. Увеличили масштаб. Объединили производства. Создали собственный сырьевой контур. Используем специализированный цемент. Развиваем запатентованные технологии и новые продуктовые решения. Подтверждаем характеристики испытаниями. Сопровождаем клиента от выбора материала до контроля готового дома.

ISTKULT®

НОВАЯ ЛЕГЕНДА

Сила единства.
Масштаб возможностей.



ISTKULT®

НОВАЯ ЛЕГЕНДА

Сила традиции в современной экосистеме

Адреса заводов:



Московская область, г. Можайск,
п. Строитель, 39

Московская область, г. Егорьевск,
ул. Меланжистов, д. 3Б

Костромская область, г. Кострома,
Мелиоративная улица, 3



feedback@istkult.ru



istkult.ru